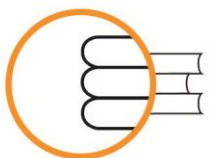




ISEI - IVEI

**C6. PARTICIPACIÓN EN EL APRENDIZAJE
PERMANENTE**





ISEI•IVEI

IRAKAS-SISTEMA EBALUATU
ETA IKERTZEKO ERAKUNDEA
INSTITUTO VASCO DE EVALUACIÓN
E INVESTIGACIÓN EDUCATIVA

EUSKO JAURLARITZA



GOBIERNO VASCO

HEZKUNTZA, UNIBERTSITATE
ETA IKERKETA SAILA

DEPARTAMENTO DE EDUCACIÓN,
UNIVERSIDADES E INVESTIGACIÓN

Edición: Junio 2010

Publicado por el © ISEI•IVEI

PUBLICADO POR EL ISEI•IVEI

Instituto Vasco de Evaluación e Investigación
Educativa

Asturias 9, 3º - 48015 Bilbao

Tel.: 94 476 06 04 - Fax: 94 476 37 84

info@isei-ivei.net - www.isei-ivei.net

COORDINADORA

Paz Martínez

ASESORAMIENTO TÉCNICO

Eduardo Ubieta



PORCENTAJE DE LA POBLACIÓN EN EL TRAMO DE EDAD DE 25-64 AÑOS QUE PARTICIPA EN ACTIVIDADES DE FORMACIÓN O EDUCACIÓN EN LAS CUATRO SEMANAS ANTERIORES A LA REALIZACIÓN DE LA ENCUESTA.

Objetivo Unión Europea para el año 2010: Que el nivel medio de participación en la formación permanente en la Unión Europea alcance al menos el 12,5% de la población en edad laboral (25-64 años).

La idea del aprendizaje permanente es una de las propuestas más atractivas de la sociedad del conocimiento y de la información. La sociedad del conocimiento demanda que el concepto de formación no se vincule exclusivamente a un periodo determinado de la vida, que suele coincidir con la juventud.

La Comisión Europea definió el aprendizaje permanente como "toda actividad de aprendizaje realizada a lo largo de la vida con el objetivo de mejorar los conocimientos, las competencias y las actitudes con una perspectiva personal, cívica, social o relacionada con el empleo" (Comunicación de la Comisión: "Hacer realidad un espacio europeo del aprendizaje permanente", 2001).

Según esta definición, los ciudadanos de la nueva Europa deben afrontar el reto de actualizar y completar sus conocimientos, competencias y capacidades a lo largo de toda la vida, con el fin de lograr el mayor nivel de desarrollo personal y de conseguir mantenerse en el mercado laboral con la mayor cualificación posible.

En la coyuntura social actual de crisis, la formación permanente ofrece a las personas ocupadas nuevos conocimientos y habilidades útiles para el empleo, mientras que para las personas desempleadas, la formación es fundamental para su reinserción laboral pues cualifica, recicla o mejora su nivel de conocimientos. En definitiva, incrementa la productividad y capital humano de los diferentes países, así como satisface las necesidades individuales de formación.

Este modelo de aprendizaje es, según declara la propia Comisión, consustancial al modelo social europeo, por lo que se estableció como objetivo para el 2010 alcanzar que al menos el 12,5% de la población entre 25 y 64 años participe en actividades de aprendizaje permanente, no quedando esta tasa en ningún país de la UE por debajo del 10%. En estos momentos, ya se ha pensado elevar este objetivo al 15% para alcanzarlo en la década 2010-2020.

Desde que la Comisión estableció este indicador ha sufrido algunos cambios. En la actualidad por formación se entiende cualquier tipo de curso, cursillo, taller... que se haya realizado durante las cuatro semanas anteriores a la encuesta, al margen de que se trate de una formación reglada, no reglada o informal. A partir del año 2006, el dato hace referencia a la media anual de los cuatro trimestres. Teniendo en cuenta este cambio en la definición del indicador, los datos anteriores han sido recalculados con este nuevo criterio. Anterior a esta fecha, el dato que se tenía en cuenta era el correspondiente al 2º trimestre o dato de primavera.



En el año 2008 la Unión Europea tenía un 11% de población de 25 a 64 años que cursaba algún tipo de estudios para los 15 países iniciales y un 9,6% para el total de los 27 países (datos todavía provisionales). Al observar la evolución se aprecia que se trata de un dato muy estable lo que hace suponer que, para el año 2010, no se alcance el objetivo establecido en el 12,5%. También corrobora esta idea el hecho de que dos tercios de los 27 países de la UE tienen porcentajes por debajo del 10%. Llama la atención la gran dispersión existente, ya que junto a países como Bulgaria o Rumania, que tienen porcentajes por debajo del 2%, se encuentran otros como Dinamarca o Finlandia con valores que superan el 20%.

En cuanto a Euskadi, la evolución del periodo 2000-2008 indica que se ha producido un avance continuo en la tasa de formación permanente, pasando del 4,5% del año 2000 al 13,5% del año 2008. Euskadi, en el año 2005, ya alcanzó el objetivo propuesto y del 2005 al 2008 ha seguido incrementándose.

En lo que a las Comunidades Autónomas se refiere, en 2008, además de Euskadi, sólo ha llegado al objetivo Navarra (12,6%). No obstante, el resto de las Comunidades tienen porcentajes cercanos al 10% y al 12% y la media española (10,4%) se encuentra casi a un punto por encima de la media europea. Si observamos la evolución de los 4 últimos años, se aprecian pequeñas oscilaciones que no han afectado a la media que es muy estable (10,5% en el año 2005 y 10,4% en el año 2008).

En 2008, salvo en Alemania, de los países de la Unión Europea, y en Murcia, de las Comunidades Autónomas, son las mujeres las que participan en un porcentaje mayor que los hombres en actividades de formación permanente. De cualquier modo, las diferencias en los porcentajes de participación en estas actividades debidas a la variable sexo no son muy grandes, salvo en casos como Dinamarca y Finlandia, que coincide que son los países cuyos porcentajes de formación permanente son los más altos. En el caso de Euskadi la diferencia debida al género es de 3 puntos, una de las más altas entre las diferentes Comunidades Autónomas.

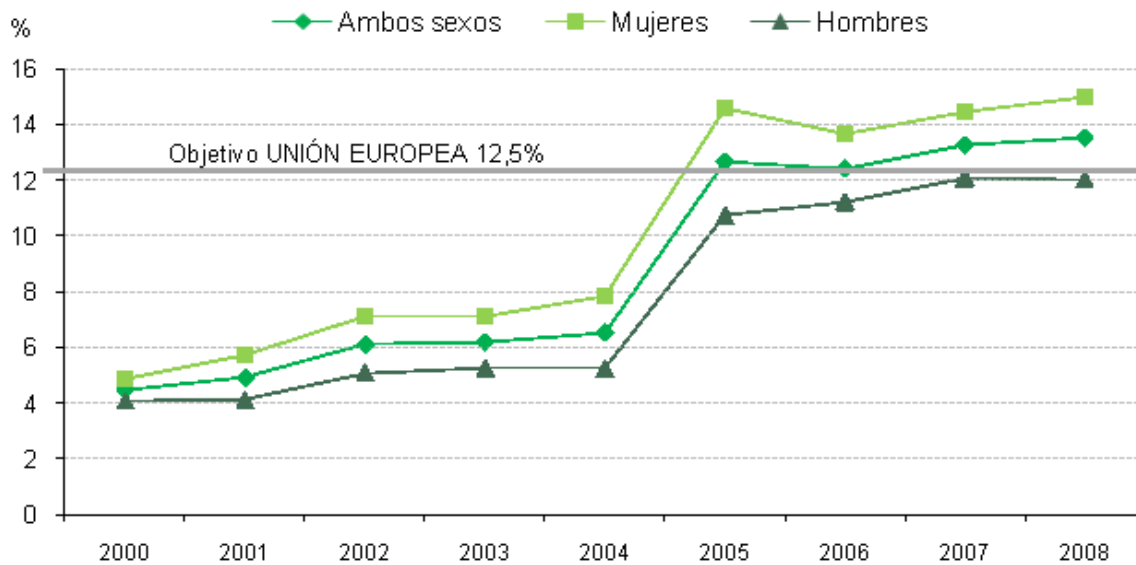


Tabla y Gráfico C6.1:

Evolución del porcentaje de la población de 25 a 64 años que ha participado en alguna actividad de formación. Total y por sexo. Datos CAE.

Año	Ambos sexos	Mujeres	Hombres	Diferencia
2000	4,5	4,9	4,1	0,8
2001	4,9	5,7	4,1	1,6
2002	6,1	7,1	5,1	2,0
2003	6,2	7,1	5,3	1,9
2004	6,5	7,9	5,2	2,6
2005	12,7	14,6	10,7	3,9
2006	12,4	13,7	11,2	2,5
2007	13,2	14,5	12,1	2,4
2008	13,5	15,0	12,0	3,0

Toda la serie está calculada con metodología EPA-2005



Fuente: INE. Metodología EPA-2005, medias anuales a partir de los datos trimestrales.



Tabla C6.2:

Evolución del porcentaje de la población de 25 a 64 años que ha participado en alguna actividad de formación en las Comunidades Autónomas.

	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008
TOTAL	4,1	4,4	4,4	4,7	4,7	10,5	10,4	10,4	10,4
Andalucía	4,3	4,5	4,2	4,4	4,4	9,5	9,6	9,8	9,5
Aragón	3,7	3,5	3,5	4,1	4,0	11,3	11,8	11,5	11,1
Asturias (Principado de)	3,3	3,4	3,4	4,5	3,7	8,9	8,1	8,5	9,9
Baleares (Islas)	3,3	3,6	4,1	4,5	5,4	9,5	10,6	9,4	8,6
Canarias	5,1	6,2	6,4	6,4	6,5	11,6	10,6	11,1	10,8
Cantabria	2,8	2,1	2,3	2,4	2,6	9,7	8,6	7,6	7,9
Castilla y León	5,7	5,4	6,0	6,2	6,4	11,7	11,0	10,7	11,1
Castilla-La Mancha	4,6	4,5	4,7	5,0	4,7	8,6	8,8	9,7	9,4
Cataluña	2,7	3,2	2,8	3,2	2,9	10,0	9,6	9,0	8,8
Comunidad Valenciana	6,4	6,8	6,3	6,6	6,6	10,5	10,5	10,5	11,1
Euskadi	4,5	4,9	6,1	6,2	6,5	12,7	12,4	13,2	13,5
Extremadura	2,6	3,3	3,1	3,7	3,3	9,5	9,0	12,4	10,9
Galicia	3,5	4,4	4,9	5,1	6,0	10,5	11,3	11,1	11,3
Madrid (Comunidad de)	3,2	3,6	3,5	4,0	3,7	12,2	11,6	11,3	11,7
Murcia (Región de)	4,5	5,0	4,8	5,5	5,6	8,7	9,3	10,1	10,0
Navarra (Comunidad Foral de)	5,8	6,6	6,4	6,1	3,9	12,1	12,0	13,4	12,6
Rioja (La)	1,7	2,4	2,3	2,0	2,0	10,4	9,0	9,3	9,5
Ceuta y Melilla	7,2	6,2	5,0	6,0	5,0	12,4	11,9	10,6	11,7

Nota: Toda la serie está calculada con metodología EPA-2005

Fuente: INE. Encuesta de Población Activa (EPA-2005).



C6

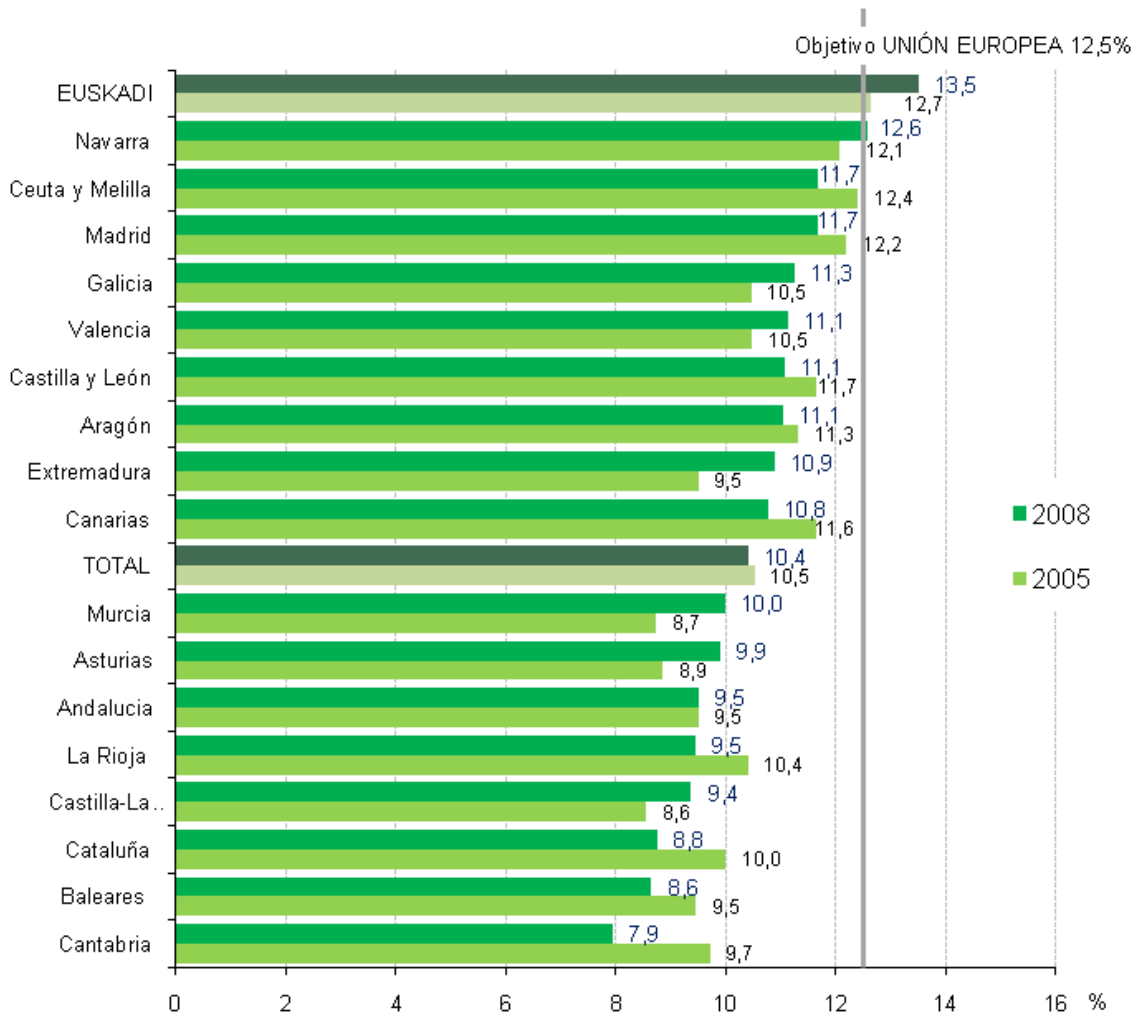
Participación en el aprendizaje permanente

SISTEMA VASCO
DE INDICADORES
EDUCATIVOS



Gráfico C6.2:

Porcentaje de la población de 25 a 64 años que ha participado en alguna actividad de formación por Comunidades Autónomas. Años 2005-2008.



Nota: Ordenado de mayor a menor tomando como referencia el año 2008.

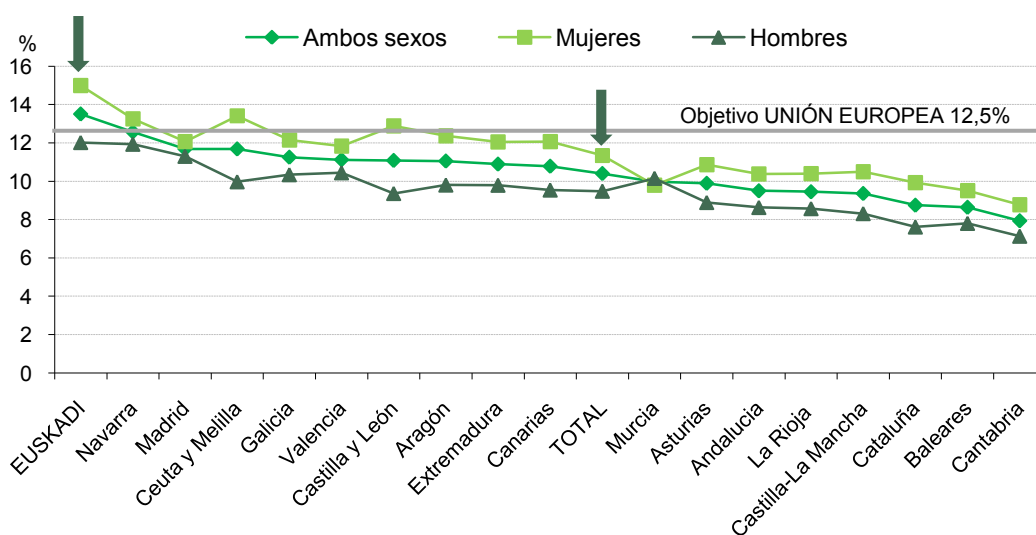
Fuente: INE. Encuesta de Población Activa (EPA-2005).



Tabla y Gráfico C6.3.

Porcentaje de la población de 25 a 64 años que ha participado en alguna actividad de formación por Comunidades Autónomas. Total y por sexos. Año 2008.

	Ambos sexos	Mujeres	Hombres	Diferencia
TOTAL	10,4	11,3	9,5	1,9
Andalucía	9,5	10,4	8,6	1,8
Aragón	11,1	12,4	9,8	2,6
Asturias (Principado de)	9,9	10,9	8,9	2,0
Baleares (Islas)	8,6	9,5	7,8	1,7
Canarias	10,8	12,1	9,5	2,5
Cantabria	7,9	8,8	7,1	1,6
Castilla y León	11,1	12,9	9,4	3,5
Castilla-La Mancha	9,4	10,5	8,3	2,2
Cataluña	8,8	9,9	7,6	2,3
Comunidad Valenciana	11,1	11,8	10,4	1,4
Euskadi	13,5	15,0	12,0	3,0
Extremadura	10,9	12,1	9,8	2,3
Galicia	11,3	12,2	10,3	1,8
Madrid (Comunidad de)	11,7	12,1	11,3	0,8
Murcia (Región de)	10,0	9,8	10,2	-0,4
Navarra (Comunidad Foral de)	12,6	13,3	11,9	1,3
Rioja (La)	9,5	10,4	8,6	1,8
Ceuta y Melilla	11,7	13,4	10,0	3,4



Ordenado de mayor a menor por el criterio "Ambos sexos".

Fuente: INE. Encuesta de Población Activa (EPA-2005).



Tabla C6.4.:

Evolución del porcentaje de la población de 25 a 64 años que ha participado en alguna actividad de formación en los países de la Unión Europea.

	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006 ⁽¹⁾	2007	2008
UE (27 Países)	7,1 (e)	7,1 (e)	7,2	8,5 (b)	9,3	9,8	9,7	9,5	9,6 (p)
UE (25 Países)	7,5 (e)	7,5 (e)	7,6	9,0 (b)	9,8	10,3	10,2	10,0	10,1 (p)
UE (15 Países)	8,0 (e)	8,0 (e)	8,1	9,8 (b)	10,7	11,3	11,2	10,9	11,0 (p)
Alemania	5,2	5,2	5,8	6,0 (i)	7,4 (i)	7,7	7,5	7,8	7,9
Austria	8,3	8,2	7,5	8,6 (b)	11,6 (i)	12,9	13,1	12,8	13,2
Bélgica	6,2 (i)	6,4	6,0	7,0	8,6 (b)	8,3	7,5 (p)	7,2	6,8
Bulgaria	:	1,4	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,4
Chipre	3,1	3,4	3,7	7,9 (b)	9,3	5,9 (b)	7,1	8,4	8,5
Dinamarca	19,4 (b)	18,4	18,0	24,2 (b)	25,6	27,4	29,2	29,2	30,2
Eslovaquia	:	:	8,5	3,7 (b)	4,3	4,6	4,1	3,9	3,3
Eslovenia	:	7,3	8,4	13,3 (b)	16,2	15,3	15,0	14,8	13,9
ESPAÑA	4,1 (b)	4,4	4,4	4,7	4,7	10,5 (b)	10,4	10,4	10,4
Estonia	6,5 (b)	5,4	5,4	6,7	6,4	5,9	6,5	7,0	9,8 (p)
EUSKADI*	4,5	4,9	6,1	6,2	6,5	12,7	12,4	13,2	13,5
Finlandia	17,5 (b)	17,2	17,3	22,4 (b)	22,8	22,5	23,1	23,4	23,1
Francia	2,8	2,7	2,7	7,1 (b)	7,1	7,1	7,6	7,4	7,2
Grecia	1,0	1,2	1,1	2,6 (b)	1,8	1,9	1,9	2,1	2,9
Hungría	2,9	2,7	2,9	4,5 (b)	4,0	3,9	3,8	3,6	3,1
Irlanda	:	:	5,5	5,9 (b)	6,1	7,4	7,3	7,6	10,2 (p)
Italia	4,8 (b)	4,5	4,4	4,5	6,3 (b)	5,8	6,1	6,2	6,3
Letonia	:	:	7,3	7,8	8,4	7,9	6,9	7,1	6,8
Lituania	2,8	3,5	3,0 (b)	3,8	5,9 (b)	6,0	4,9	5,3	4,9
Luxemburgo	4,8	5,3	7,7	6,5 (b)	9,8	8,5	8,2	7,0	8,5
Malta	4,5	4,6	4,4	4,2	4,3 (b)	5,3	5,4	6,0	6,2
Países Bajos	15,5	15,9	15,8	16,4 (b)	16,4	15,9	15,6	16,6	17,0
Polonia	:	4,3	4,2	4,4	5,0 (b)	4,9	4,7	5,1	4,7
Portugal	3,4	3,3	2,9	3,2	4,3 (b)	4,1	4,2 (p)	4,4 (p)	5,3 (p)
Reino Unido	20,5 (b)	20,9	21,3	27,2 (b)	29,0	27,6	26,7	20,0 (b)	19,9
República Checa	:	:	5,6	5,1 (i)	5,8	5,6	5,6	5,7	7,8 (p)
Rumania	0,9	1,0	1,0	1,1	1,4 (b)	1,6	1,3	1,3	1,5
Suecia	21,6	17,5 (b)	18,4	31,8 (b)	32,1	33,4 (e)	32,0 (e)	32,4 (e)	:

(:) Dato no disponible

(e) Valor estimado

(b) Ruptura de serie

(p) Dato provisional

(i) Ver texto explicativo

(1) A partir de octubre de 2006 este indicador se calcula a partir de la media anual de los trimestres.

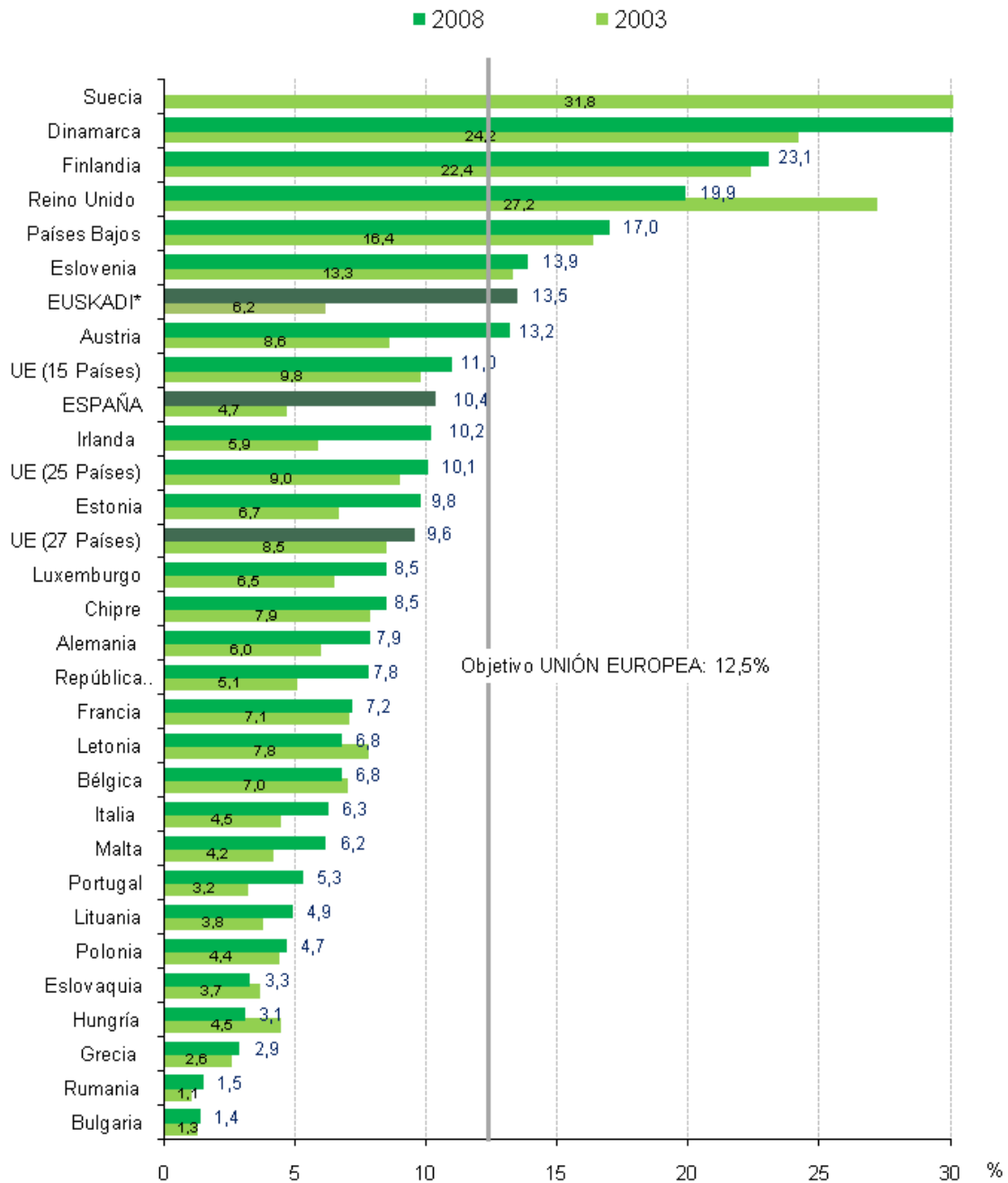
*Para Euskadi datos INE.EPA-2005.

Fuente: EUROSTAT.



Gráfico C6.4:

Porcentaje de la población de 25 a 64 años que ha participado en alguna actividad de formación en los países de la Unión Europea. Años 2003 y 2008.



Notas: Ordenado de mayor a menor por el criterio "Año 2008".
Suecia no dispone del dato de 2008.
*Para Euskadi datos INE. EPA-2005.

Fuente: EUROSTAT.



Tabla C6.5:

Porcentaje de la población de 25 a 64 años que ha participado en alguna actividad de formación en los países de la Unión Europea. Total y por sexo. Año 2008.

	Ambos sexos	Mujeres	Hombres	Diferencia
UE (27 Países)	9,6 (p)	12 (p)	8,7 (p)	3,3
UE (25 Países)	10,1 (p)	11,0 (p)	9,1 (p)	1,9
UE (15 Países)	11,0 (p)	10,4 (p)	10,0 (p)	0,4
Alemania	7,9	7,8	8,0	-0,2
Austria	13,2	14,2	12,2	2,0
Bélgica	6,8	7,2	6,4	0,8
Bulgaria	1,4	1,5	1,3	0,2
Chipre	8,5	8,9	8,1	0,8
Dinamarca	30,2	35,5	25,0	10,5
Eslovaquia	3,3	4,0	2,6	1,4
Eslovenia	13,9	15,4	12,5	2,9
ESPAÑA	10,4	11,3	9,5	1,8
Estonia	9,8 (p)	12,6 (p)	6,6 (p)	6,0
EUSKADI*	13,5	15,0	12,0	3,0
Finlandia	23,1	26,9	19,3	7,6
Francia	7,2	7,5	6,9	0,6
Grecia	2,9	3,1	2,8	0,3
Hungría	3,1	3,5	2,7	0,8
Irlanda	10,2 (p)	11,7	8,7	3,0
Italia	6,3	6,6	6,1	0,5
Letonia	6,8	9,0	4,3	4,7
Lituania	4,9	6,1	3,7	2,4
Luxemburgo	8,5	9,5	7,6	1,9
Malta	6,2	6,2	6,1	0,1
Países Bajos	17,0	17,2	16,8	0,4
Polonia	4,7	5,2	4,2	1,0
Portugal	5,3 (p)	5,8 (p)	5,0 (p)	0,8
Reino Unido	19,9	23,2	16,6	6,6
República Checa	7,8 (p)	7,9 (p)	7,7 (p)	0,2
Rumania	1,5	1,6	1,3	0,3

(p) Dato provisional

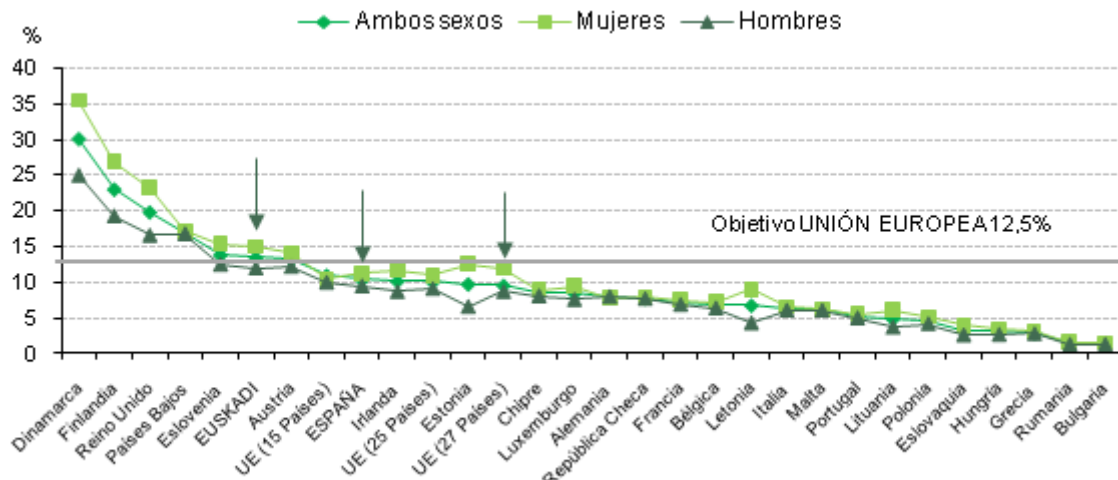
*Para Euskadi datos INE.EPA-2005.

Fuente: EUROSTAT.



Gráfico C6.5:

Porcentaje de la población de 25 a 64 años que ha participado en alguna actividad de formación en los países de la Unión Europea. Total y por sexo. Año 2008.



Ordenado de mayor a menor por el criterio "Ambos sexos".

Fuente: EUROSTAT.